

## БИМЕТАЛЕН ТЕМПЕРАТУРЕН КАПСУЛ (ТМС) тип •S01•

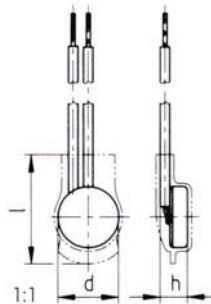
Технически характеристики на биметален температурен капсул (ТМС) с изолационна шлауха тип •S01• на фирма "THERMIK" – Германия

- Тип контакт – **отварящ се (п.с.)**;
- Температура на сработване – **155°С**;
- Допуск - **±5°С**;
- Температурен диапазон на самовъзвръщане – **30°С ±15°С**;
- Максимално допустимо напрежение – **500VAC/100VDC**;
- Номинален ток при  $\cos\varphi=1$  – **2,5A/250VAC**; **0,75A/500VAC**;
- Номинален ток при  $\cos\varphi=0,6$  – **1,6A/250VAC**; **0,5A/500VAC**;
- Комутационни цикли при  $I_{ном}$  и  $U_{ном}$  – **10 000**;
- Време на превключване - **<1ms**;
- Преходно съпротивление на контакта - **<50MΩ**;
- Устойчивост на вибрации при 10...60Hz – **100m/s<sup>2</sup>**;
- Устойчивост на натиск на корпуса – **450Н (45kg)**;
- Пробивно напрежение - **>2kV**;
- Клас на електробезопасност по **VDE – I**;
- Свързващи проводници – многожичен **0,25mm<sup>2</sup>**;
- Диаметър – **d=9,4mm**;
- Височина – **h=4,7mm**;
- Дължина на изолационната шлауха – **l=16mm**.

• Агрегатирането на ТМС тип "S01" се извършва в челните съединения на 3-те фазови намотки, откъм необходимата страна на статора преди бандажирането им – **фиг.2**.

• Най добър температурен контакт се получава, ако ТМС се поставят в средата на намотката – **фиг.3**.

• Биметалните температурни капсули тип "S01" са с **СЕ маркировка** и притежават **TUV сертификат (ISO 9001: 2000)**.



Фиг.1. Габаритни размери



Фиг.2. Монтаж на "S01" в челните съединения



Фиг.3. Монтаж на "S01" в намотката

Фирмата-дистрибутор осигурява **12 месечно гаранционно** обслужване, както и **24-часов** извънгаранционен **сервиз!**



**ДИСТРИБУТОР:**

• **ТЕСТ РУСЕ • ЕООД**, гр. Русе - 7002, ул. "Васил Петleshков" №26,  
тел./факс:082871606, GSM:0888852921, e-mail:office@test-ruse.com

[www.test-ruse.com](http://www.test-ruse.com)